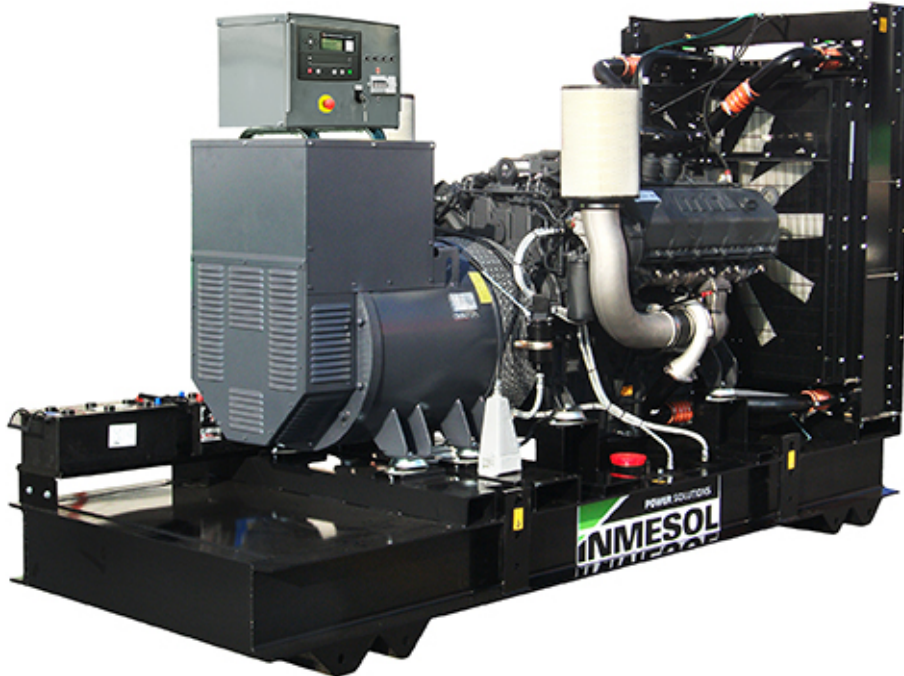


AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

AT-650

Generator set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

ДВИГАТЕЛЬ	МАРКА	МОДЕЛЬ
	MTU	12V 1600 G 10F
ГЕНЕРАТОР	МОДЕЛЬ	
	MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4	

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) **595 kVA**

АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) **650 kVA**

Сила тока в зависимости от напряжения:

НАПРЯЖЕНИЕ	Гц	ЧИСЛО ФАЗ	COS Ø	РАБОЧАЯ КВА/КВТ	ПИКОВАЯ КВА/КВТ	СИЛА ТОКА
415/240	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	907,93
400/230	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	941,98
380/220	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	991,56
240/139	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1569,96
230/133	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1638,22
220/127	50	3	0,8	592,9/474,3	651,9/521,5	1712,69

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МАРКА	МОДЕЛЬ
MTU	12V 1600 G 10F

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Рабочая мощность, кВт	503
Пиковая мощность, кВт	553
Число цилиндров	12
Рабочий объем, л	21
Диаметр / ход, мм	122 x 150
Степень сжатия	17.50
Система охлаждения	LIQUID
Впрыск	COMMON RAIL
Всасывание	TURBO-INTERC.
Регулятор	ELECTRONIC
Крестовина кардана	01 - 14"

Система смазки

Вместимость масляного бака, л	72.50
Расход масла, %	-
Уставка низкого давления масла, бар	2.60

Система вентиляции

Расход охлаждающего воздуха, м3/ч	40320
Расход воздуха для горения, м3/ч)	2160
Макс. противодействие вентилятора, мбар	0

Выпускная система

Выделение выхлопных газов, м3/ч	5760
Противодавление выпуска	150
Температура выхлопных газов, °C	466

Электросистема

Напряжение пост. тока, В	24
Аккумуляторная батарея, А-ч	2 x 180
Стартер, кВт	8

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECO 40-1.5L/4 (400 / 230 V)

Общие данные

Рабочая мощность, кВА	620
Пиковая мощность, кВА	682.00
КПД при нагрузке 75%	94.60
КПД при полной нагрузке	94.30
Число полюсов	4
Регулятор напряжения	DSR
Число линий	12
Изоляция	H
Xd (%)	271
X'd (%)	26.50
X	16.40
Степень защиты	IP21

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

% ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ	ЛИТРОВ В ЧАС
50%	64
75%	94
100%	124

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

ДЛИНА	ГАБАРИТЫ, мм	
	ШИРИНА	ВЫСОТА

3500 1415 2106

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

1023

МАССА, кг

4300.00

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

IN ЛИНЕЙКА ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК / КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ
ДВИГАТЕЛЬ - ГЕНЕРАТОРНЫЙ АГРЕГАТ С ВИБРОПОГЛОЩАЮЩИМИ ОПОРАМИ, УСТАНОВЛЕН НА ШАССИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СТАЛЬНАЯ КАБИНА С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТОПЛИВНЫЙ БАК, ИНТЕГРИРОВАННЫЙ В ШАССИ, ОСНАЩЕН СИСТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА ТОПЛИВА И СИСТЕМОЙ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ДВИГАТЕЛЬ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ПОСРЕДСТВОМ МЕХАНИЧЕСКОГО НАГНЕТАЮЩЕГО ВЕНТИЛЯТОРА.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ -15 дБ (А) ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗОН С ОТВОДОМ ГАЗОВ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ - 35 дБ (А) ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗОН, С ОТВОДОМ ГАЗОВ И ЗАЩИТНОЙ КРЫШКОЙ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
КОНТРОЛЬНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С БЛОКОМ ЗАЩИТЫ И УПРАВЛЕНИЯ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ИНДИКАТОРЫ СИЛЫ ТОКА, НАПРЯЖЕНИЯ, УРОВНЯ ТОПЛИВА, ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ И Т. Д.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТЕРМОМАГНИТНОЕ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ РЕЛЕ ЗАЩИТЫ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЗАРЯДНЫЙ ГЕНЕРАТОР ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СТАРТЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ КАБЕЛЯМИ, КРОНШТЕЙНОМ КРЕПЛЕНИЯ К ДВИГАТЕЛЮ И ЗАЩИТОЙ КЛЕММ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЗАЗЕМЛЯЮЩЕМУ ШТЫРЮ (ШТЫРЬ НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ).	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ НАГРЕТЫХ И ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ И ЧАСТЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
УСТРОЙСТВО АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ С НАРУЖНОЙ КНОПКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
СИСТЕМА ОТКАЧКИ МАСЛА ИЗ КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ,	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ И САМОРЕГУЛИРОВКОЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ТАКЕЛАЖНАЯ ПЕТЛЯ ДЛЯ ЗАЦЕПЛЕНИЯ КРАНОМ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТОПЛИВНОГО БАКА БОЛЬШОЙ ВМЕСТИМОСТИ И ПРОТИВОПРОЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ШАССИ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ ОТ x кВА ИЛИ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

Пульт РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ, ЗАЩИТЫ И РАСПРЕДЕЛЕНИЯ с блоком DSE 7320 защиты двигателя, устанавливается в металлическом кожухе и крепится к электрогенераторной установке.



Данные приводятся для информации.

Оснащение:

- 1** КНОПКА АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ
- 2** УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ:
 - защитное термомангнитное реле
 - дифференциальная защита
 - защитные предохранители блока управления

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

3 БЛОК УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ DSE 7320. Оснащен цифровым ЖК дисплеем, обеспечивающим четкое отображение информации о ДВИГАТЕЛЕ, ГЕНЕРАТОРЕ, СЕТИ и НАГРУЗКЕ.

Доступная ИНДИКАЦИЯ:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|
| ▪ температура охлаждающей жидкости | ▪ уровень топлива | батареи |
| ▪ давление масла | ▪ напряжение аккумуляторной батареи | ▪ продолжительность включения, ч |
| ▪ частота вращения (об/мин) | ▪ напряжение генератора для зарядки аккумуляторной | ▪ число запусков |

ГЕНЕРАТОР И НАГРУЗКА:

- | | |
|--|------------------------------------|
| ▪ межфазное линейное напряжение, фазное напряжение между фазой и нейтралью | ▪ реактивная мощность (кВАр) |
| ▪ токовая нагрузка | ▪ полная мощность (кВА) |
| ▪ частота | ▪ коэффициент мощности |
| ▪ активная мощность (кВт) | ▪ счетчик активной энергии (кВт-ч) |

УПРАВЛЕНИЕ установкой:

- РУЧНОЙ ЗАПУСК и ВЫКЛЮЧЕНИЕ установки
- возможность АВТОМАТИЧЕСКОГО управления посредством ЗАПУСКА ПО СИГНАЛУ

Защита двигателя и генератора при включенной системе сигнализации:

ДВИГАТЕЛЬ:

- | | |
|--|--|
| ▪ низкое давление масла | батареи |
| ▪ высокая температура охлаждающей жидкости | ▪ Отказ генератора для Отсутствие зарядки аккумуляторных батарей |
| ▪ низкое / высокое напряжение аккумуляторных | ▪ низкий уровень топлива |

ГЕНЕРАТОР:

- | | |
|-------------------------------|---|
| ▪ низкое / высокое напряжение | ▪ перегрузка по току(кВт – кВА) |
| ▪ низкая / высокая частота | ▪ контроль нагрузки: |
| ▪ токовая перегрузка (А) | 1.Подключение и отключение эквивалентов нагрузки. |
| ▪ короткое замыкание | 2.Отключение второстепенных нагрузок. |
| ▪ обратное чередование фаз | |

AT-650 - MTU - 12V 1600 G 10 F

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ПУЛЬТ РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ DSE 7320

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- часы реального времени, обеспечивающие точную регистрацию событий
- большое число конфигурируемых вводов и выводов
- конфигурируемые точки сигнализации и таймеры
- совместимость с USB
- возможность полной настройки с помощью компьютерных программ и ПК
- протокол Modbus RTU
- SMS-сообщения
- обмен данными по сети Ethernet, RS 232 и RS 485
- многорежимный таймер программирования технического обслуживания для обеспечения оптимальной работы двигателя. Недельное и/или месячное программирование до 16 запусков и остановок в неделю.

Для открытых установок:

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ	ТЕРМОМАГНИТНАЯ ЗАЩИТА (A)	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТА	РАСПРЕДЕЛЕНИЕ
МОЩНОСТЬ УСТАНОВКИ	10 кВА	4P, 16A (B) 1P+N 16A (C)	Mod. 16A, 300 mA 1 BASE CEE 3P+N+T 16A 1 BASE CEE 2P+T 16A
	15 кВА	4P, 25A (B) 1P+N 16A (C)	Mod. 25A, 300 mA 1 BASE CEE 3P+N+T 32A 1 BASE CEE 2P+T 16A
	20 кВА	4P, 32A (B)	Mod. 32 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	30 кВА	4P, 50 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	40 кВА	4P, 63 A (B)	Mod. 63 A, 300 mA КЛЕММА ПИТАНИЯ
	60 кВА	4P, 100 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	75-80 кВА	4P, 125 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	100 кВА	3P, 160 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	125-150 кВА	3P, 250 A (B)	Электронная регуляция КЛЕММА ПИТАНИЯ
	200-275 кВА	3P, 400 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	300-430 кВА	3P, 630 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	450-500 кВА	3P, 800 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ
	570-650 кВА	3P, 1250 A (B)	Электронная регуляция НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ВЫХОД МАГНИТОТЕРМИЧЕСКОГО РЕЛЕ