

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель:

II-110

Generator set with manual control panel.

Данные приводятся для информации.

| | | |
|-----------|-------------------------|---------|
| ДВИГАТЕЛЬ | МАРКА | МОДЕЛЬ |
| | FPT | N45TM2A |
| ГЕНЕРАТОР | МОДЕЛЬ | |
| | MECC-ALTE ECP 34-2S / 4 | |

(400 / 230 V)

ПОСТОЯННАЯ МОЩНОСТЬ: 100 kVA
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1)

АВАРИЙНАЯ МОЩНОСТЬ: 110 kVA
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1)

Сила тока в зависимости от напряжения:

| НАПРЯЖЕНИЕ | Гц | ЧИСЛО ФАЗ | COS Ø | РАБОЧАЯ КВА/КВТ | ПИКОВАЯ КВА/КВТ | СИЛА ТОКА |
|------------|----|-----------|-------|-----------------|-----------------|-----------|
| 415/240 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 154,43 |
| 400/230 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 160,22 |
| 380/220 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 168,65 |
| 240/139 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 267,03 |
| 230/133 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 278,64 |
| 220/127 | 50 | 3 | 0,8 | 100,8/80,7 | 110,9/88,7 | 291,3 |

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

| МАРКА | МОДЕЛЬ |
|-------|---------|
| FPT | N45TM2A |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

| | |
|-----------------------|------------|
| Рабочая мощность, кВт | 87.50 |
| Пиковая мощность, кВт | 96.20 |
| Число цилиндров | 4 |
| Рабочий объем, л | 4.50 |
| Диаметр / ход, мм | 104 x 132 |
| Степень сжатия | - |
| Система охлаждения | LIQUID |
| Впрыск | DIRECT |
| Всасывание | TURBO |
| Регулятор | MECHANICAL |
| Крестовина кардана | 3-11,5" |

Система смазки

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Вместимость масляного бака, л | 12.80 |
| Расход масла, % | 0.10 |
| Уставка низкого давления масла, бар | 0.60 |

Система вентиляции

| | |
|---|------|
| Расход охлаждающего воздуха, м3/ч | 7920 |
| Расход воздуха для горения, м3/ч) | 427 |
| Макс. противодействие вентилятора, мбар | 20 |

Выпускная система

| | |
|---------------------------------|------|
| Выделение выхлопных газов, м3/ч | 1184 |
| Противодавление выпуска | 50 |
| Температура выхлопных газов, °C | 535 |

Электросистема

| | |
|-----------------------------|-----|
| Напряжение пост. тока, В | 12 |
| Аккумуляторная батарея, А-ч | 100 |
| Стартер, кВт | 3 |

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ

MECC-ALTE ECP 34-2S / 4 (400 / 230 V)

Общие данные

| | |
|-------------------------|--------|
| Рабочая мощность, кВА | 105 |
| Пиковая мощность, кВА | 115.50 |
| КПД при нагрузке 75% | 92.50 |
| КПД при полной нагрузке | 92.20 |
| Число полюсов | 4 |
| Регулятор напряжения | DSR |
| Число линий | 12 |
| Изоляция | H |
| Xd (%) | 230 |
| X'd (%) | 17.60 |
| X | 7.40 |
| Степень защиты | IP21 |

ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКОЙ

| % ИСПОЛЬЗОВАННОЙ МОЩНОСТИ | ЛИТРОВ В ЧАС |
|---------------------------|--------------|
| 50% | 11 |
| 75% | 16.20 |
| 100% | 24.40 |

ПРИМЕРНЫЕ ГАБАРИТЫ, ВМЕСТИМОСТЬ БАКОВ И МАССА

| ДЛИНА | ГАБАРИТЫ, мм | |
|-------|--------------|--------|
| | ШИРИНА | ВЫСОТА |
| 3000 | 1200 | 1614 |

ТОПЛИВНЫЙ БАК, ЛИТРОВ

220.00

МАССА, кг

1940.00

INMESOL ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Электродгенераторная установка INMESOL является устройством для выработки электрической энергии, используемым в местах, где отсутствует электрическая сеть или при отказе ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ.

Подвижные части (ремень распределительного механизма, вентилятор и т. д.), а также нагревающиеся при работе части (выхлопной коллектор и др.) оснащены соответствующими ограждениями в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Устройство имеет клеймо отметку CE, каждая установка имеет соответствующую декларацию о соответствии, в которой указывается соответствие стандарту D 842/2002 по оборудованию низкого напряжения и директивам ЕС:

- 2006/42/ЕС по безопасности оборудования;
- 2006/95/ЕС по электрической безопасности;
- 2004/108/ЕС по электромагнитной совместимости
- 2005/88/ЕС по АКУСТИЧЕСКИМ ЭМИССИЯМ в окружающую среду при использовании механизмов на открытом воздухе (для УСТАНОВОК С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ).

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

IN ЛИНЕЙКА ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК / КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| | ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| ДВИГАТЕЛЬ - ГЕНЕРАТОРНЫЙ АГРЕГАТ С ВИБРОПОГЛОЩАЮЩИМИ ОПОРАМИ, УСТАНОВЛЕН НА ШАССИ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНОГО СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| СТАЛЬНАЯ КАБИНА С ШУМОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ОГНЕСТОЙКОЙ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, МЕТАЛЛ ПРОТРАВЛЕН, ОЦИНКОВАН И ПОКРЫТ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ. | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ТОПЛИВНЫЙ БАК, ИНТЕГРИРОВАННЫЙ В ШАССИ, ОСНАЩЕН СИСТЕМОЙ ИЗМЕРЕНИЯ РАСХОДА ТОПЛИВА И СИСТЕМОЙ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ДВИГАТЕЛЬ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ПОСРЕДСТВОМ МЕХАНИЧЕСКОГО НАГНЕТАЮЩЕГО ВЕНТИЛЯТОРА. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ -15 дБ (А) ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗОН С ОТВОДОМ ГАЗОВ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ - 35 дБ (А) ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗОН, С ОТВОДОМ ГАЗОВ И ЗАЩИТНОЙ КРЫШКОЙ. | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КОНТРОЛЬНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПУЛЬТ С БЛОКОМ ЗАЩИТЫ И УПРАВЛЕНИЯ, КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, ИНДИКАТОРЫ СИЛЫ ТОКА, НАПРЯЖЕНИЯ, УРОВНЯ ТОПЛИВА, ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ И Т. Д. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ТЕРМОМАГНИТНОЕ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЕ РЕЛЕ ЗАЩИТЫ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ЗАРЯДНЫЙ ГЕНЕРАТОР ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ С ЗАЗЕМЛЕНИЕМ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| СТАРТЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ КАБЕЛЯМИ, КРОНШТЕЙНОМ КРЕПЛЕНИЯ К ДВИГАТЕЛЮ И ЗАЩИТОЙ КЛЕММ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ЗАЗЕМЛЯЮЩЕМУ ШТЫРЮ (ШТЫРЬ НЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ). | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ НАГРЕТЫХ И ПОДВИЖНЫХ ЧАСТЕЙ И ЧАСТЕЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| УСТРОЙСТВО АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ С НАРУЖНОЙ КНОПКОЙ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| СИСТЕМА ОТКАЧКИ МАСЛА ИЗ КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ, | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ И САМОРЕГУЛИРОВКОЙ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ТАКЕЛАЖНАЯ ПЕТЛЯ ДЛЯ ЗАЦЕПЛЕНИЯ КРАНОМ. | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТОПЛИВНОГО БАКА БОЛЬШОЙ ВМЕСТИМОСТИ И ПРОТИВОПРОЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ. | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ШАССИ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ ОТ x кВА ИЛИ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ. | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

DSE 3110 MANUAL CONTROL PANEL

DSE 3110 MANUAL CONTROL PANEL

MANUAL CONTROL, PROTECTION AND DISTRIBUTION panel, assembled on the generator set in metal cabinet with a DSE 3110 engine protection unit.



It has the following:

Image for guidance purposes.

1 STARTER SWITCH

2 EMERGENCY STOP PUSHBUTTON

3 MEASURING INSTRUMENTS:

- 3 Analogue Ammeters.
- 1 Analogue Voltmeter with a separated phases selector.
- Fuel Level Indicator
- Digital Reading of Hz and Functioning Hours Counting (DSE 3110)

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

DSE 3110 MANUAL CONTROL PANEL

4 SET CONTROL AND ENGINE PROTECTION: DSE 3110, allows:

- START AND STOP the set MANUALLY.
- Possibility of doing it AUTOMATICALLY via START ON SIGNAL
- Digital readings of the operating hours and the Frequency
- Controls the main characteristics of the engine, causing an alarm or stopping the machine:
 - 1.Low and High Voltage (STOP)
 - 2.Low and High Frequency and Speed (STOP)
 - 3.Low Oil Pressure and High Coolant Temperature (STOP)
 - 4.Failure of the Alternator Battery-Charger (ALARM)
 - 5.Low fuel level (ALARM)

5 PROTECTIONS:

- Magnetothermal Protections
- Differential Protection
- Protection fuses for control module

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

DSE 3110 MANUAL CONTROL PANEL

For **SOUNDPROOF** sets:

| CONT. POW. | MAGNETO. PROTECTION (A) | DIFFERENTIAL PROTECTION | DISTRIBUTION |
|------------|-------------------------|---|--|
| SETS POWER | 10kVA | 4P, 16 A (B) 1P+N 16 A (C) | Mod. 16A, 300 mA 1 B. CEE 3P+N+T 16A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 15 kVA | 4P, 25A (B) 1P+N 16 A (C) | Mod. 25 A, 300 mA 1 B. CEE 3P+N+T 32A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 20 kVA | 4P, 32 A (B) 1P+N 16 A (C) | Mod. 32 A, 300 mA 1 B. CEE 3P+N+T 32 A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 30 kVA | 4P, 50 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Mod. 63 A, 300 mA 1 B. CEE 3P+N+T 63 A 1 B. CEE 3P+N+T 16 A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 40 kVA | 4P, 63 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Mod. 63 A, 300 mA 1 B. CEE 3P+N+T 63 A 1 B. CEE 3P+N+T 16 A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 60 kVA | 4P, 100 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B. CEE 3P+N+T 125 A 1 B. CEE 3P+N+T 16 A 1 B. CEE 2P+T 16 A |
| | 75-80 kVA | 4P, 125 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B.CEE 3P+N+T 16 A 1 B.SCHUKO 2P+T 16 A 1 POWER TERMINALS |
| | 100 kVA | 3P, 160 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B. CEE 3P+N+T 16A 1 B. SCHUKO 2P+T 16 A 1 POWER TERMINALS |
| | 125-150 kVA | 3P, 250 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B. CEE 3P+N+T 16A 1 B. SCHUKO 2P+T 16 A 1 POWER TERMINALS |
| | 200-275 kVA | 3P, 400 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B. CEE 3P+N+T 16A 1 B. SCHUKO 2P+T 16 A 1 POWER TERMINALS |
| | 300-430 kVA | 3P, 630 A (B) 3P 16 A (C) 1P+N 16 A (C) | Electronic adjustable 1 B. CEE 3P+N+T 16A 1 B. SCHUKO 2P+T 16 A 1 POWER TERMINALS |
| | 450-500 kVA | 3P, 800 A (B) | Electronic adjustable 1 POWER TERMINALS |
| | 570-650 kVA | 3P, 1250 A (B) | Electronic adjustable 1 POWER TERMINALS |

II-110 - FPT - N 45 TM 2A

1.500 R.P.M. | 50 Hz

DSE 3110 MANUAL CONTROL PANEL

6 OPTIONAL:

AUTOMATIC PANEL FOR MANUAL GENERATOR: ATS DSE 705 or DSE 333

- This panel provides the manual control generator with a reserve operation from the Mains, as the ATS sends the command to start and stop the generator, when it detects a supply failure and when the Mains is restored

