



#### 8031106.05 PARA APLICACIONES POWER GENERATION

#### **Datos técnicos**

Ciclo termodinámico		Diesel de 4 tiempos		
Alimentación aire		NA		
Arquitectura		3, en línea		
DiámetroxCarrera mm		104×115		
Cilindrada total		2.9		
Válvulas por cilindro		2		
Sistema de inyección		mecànico		
Regulador de revoluciones		mecànico		
Refrigeración		líquido (agua + 50% Paraflu11)		
Cárter del volante/volante	tipo	SAE3/11" 1/2		
Rotación del volante		antihorario		
Características aceite lubricante		ACEA E3-E5		
Consumo aceite lubricante		<0.1% del consumo combustible		
Características del combustible		EN 590		
Intervalo sustitución aceite y filtro	ón aceite y filtro horas 300			
Consumo de combustible a:	rpm	1500 1800		
	100% carga l/h (g/kWh)	7.7 (225) 8.9 (227)		
	80% carga l/h (g/kWh)	5.9 (228) 6.6 (222)		
	50% carga l/h (g/kWh)	4.2 (243) 4.8 (246)		
Capacidad líquido de refrigeración: sólo motor	[	~5		
motor+radiador		~12		
ATB (sin capot)	°C	50		
Capacidad total del aceite tuberías, filtros, etc. incluidos		~8.8		
Sistema eléctrico		12Vcc		
Batería de arranque: capacidad recomendada	Ah	1×100		
corriente de descarga (EN 50342)	A	650		
Arranque en frío: sin precalentamiento del aire	°C	-5		
con precalentamiento del aire	°C	-15		

#### **Prestaciones**

Servicio <sup>1</sup>			1500 rpm		1800 rpm	
		PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY	
Potencia nominal <sup>2</sup>	kWm	29	32	33	36	

<sup>1)</sup> Servicio según ISO 8528 - Para una utilización a temperaturas superiores a 40°C y/o una altitud superior a 1.000 metros debe aplicarse un factor de reducción de la potencia. Póngase en contacto con la organización de ventas FPT.

**PRIME POWER:** Prime Power es la potencia máxima disponible para cargas variables durante un número de horas ilimitado. La potencia media que puede alcanzarse durante un periodo de 24 h de funcionamiento no debe superar el 80% de la prime power declarada entre los intervalos de mantenimiento prescritos y en condiciones ambientales estándar. Se admite una sobrecarga del 10% durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

**STAND-BY POWER:** Stand-by Power es la potencia máxima disponible durante un periodo de 500 horas/año con un factor de carga media del 90% de la potencia stand-by declarada. No se admiten sobrecargas para este uso.

**CONTINUOUS POWER:** Póngase en contacto con la organización de ventas FPT.

<sup>2)</sup> Potencias netas al volante que pueden obtenerse después de 50 horas de funcionamiento con una tolerancia de  $\pm$  3%.

### 8031106.05 PARA APLICACIONES POWER GENERATION

### Estado de suministro:

Motor FPT 8031106.05 equipado con:

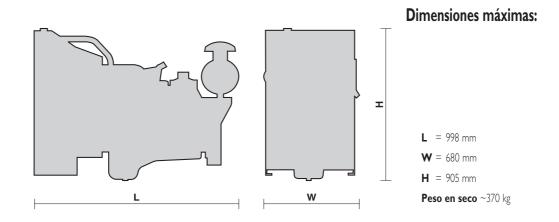
- Radiador montado
- Ventilador de aire soplante montado con arrastre de correa
- Rejilla de protección del ventilador
- Filtro del aire montado con cartucho intercambiables
- Prefiltro del combustible con separador de agua
- Filtro del aceite intercambiable
- Mordazas delanteras de soporte del motor montadas
- Cárter del volante sae3 y volante 11" 1/2
- Blow-by de recirculación
- Varilla de nivel del aceite
- Sensores hwt y lop
- Instalación eléctrica de 12 vcc
- Documentación del motor

EL MOTOR SE SUMINISTRA SIN LÍQUIDOS

## **Opciones:**

Bajo pedido, el motor puede estar equipado con:

- Bomba de extracción del aceite
- Descarga del aceite con compuerta
- Resistencia de precalentamiento de agua de 120 Vca o 230 Vca
- Transmisores para instrumentos
- Protección del colector de descarga
- Instalación eléctrica a 24 Vcc



# **PUNTOS FUERTES DEL MOTOR**

- PRESTACIONES: Disposición funcional; alta fiabilidad.
- EFICIENCIA DEL SERVICIO: Red de asistencia extensa.
- FLEXIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN: Interfaz del generador estándar SAE; motores de tamaño reducido.

**FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES** Via Puglia, 15 - 10156 Torino

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES
Viale dell'Industria, 15/17 - 20010 Pregnana Milanese (MI)

www.fptpowertrain.com

DISTRIBUIDOR LOCAL

Publicación P4A048015S - 01.08
Datos sujetos a modificaciones sin previo aviso.
Las ilustraciones pueden incluir equipamientos op

